

文件編號:

(成品名稱) 製程品質管制表

(案例)

生效日期:

| 流程編號 | 作業名稱 | 管制項目 | 規格判定基準 | 檢測儀器 | 檢驗頻率 | 作業標準書 (含編號) | 表單紀錄 (含編號) | 權責單位 | | 異常處理 | 備考 |
|------|----------------|-------|--------------------|------------|------|-------------------------|------------------------|------|----|----------|----|
| | | | | | | | | 品管 | 製造 | | |
| 1 | 材料入廠 (導線檢查) | 外觀，尺寸 | 依請購規範 | 分厘卡，目視 | 抽樣 | 進料檢查作業要領 (XYZ0001) | 進料檢查紀錄表 (ABC0001) | 0 | | 填寫異常處理單 | |
| 2 | | | | | | | | | 0 | | |
| 3 | | | | | | | | | 0 | | |
| 4 | 心體組立 | 匝比試驗 | 匝數比允許誤差: ±0.5 % | 匝比試驗裝置 | 全數 | 匝比試驗作業要領 (XYZ0002) | 心體組立自主檢查表 (ABC0002) | 0 | 0 | 通知相關單位主管 | |
| . | | | | | | | | | 0 | | |
| . | | | | | | | | 0 | 0 | | |
| . | | | | | | | | | 0 | | |
| 20 | 成品出廠試驗 | 依客戶規範 | 依客戶規範 | 參檢驗儀器設備一覽表 | 全數 | 成品出廠試驗作業要領 (XYZ0003) | 成品出廠試驗報告 (ABC0003) | 0 | | 填寫異常處理單 | |

核准:

作成:

說明:

1.製程品質管制表(或稱 QC 工程表)之作成要求:

自“材料入廠”,至“成品出廠”皆為“製程品質管制表”之管制範圍,其項目內容必須包括但不限於“流程編號、作業名稱(或工程名稱等)、管制項目、規格判定基準、檢測儀器、檢驗頻率、作業標準書(或指導書等)(含編號)、表單紀錄(含編號)、權責單位、異常處理”。

2.製程品質管制表(或稱 QC 工程表)之作成說明:

- 作業名稱: 即各個製造及檢驗作業流程之名稱。例如變壓器之線圈繞製作業.....
- 管制項目: 例如: 外觀, 尺寸.....
- 規格判定基準: 匝數比允許誤差: $\pm 0.5\%$ 、依請購規範....
- 測定儀器: 分厘卡, 匝比器.....
- 檢驗頻率: 抽樣或全檢, 例如:每批抽 1 個.
- 作業標準書(含編號):關係標準, 規格, 基準。例如:變壓器心體組立作業指導書. (XYZ0007)、設計圖面、客戶規範、....
- 表單紀錄(含編號): 例如:高壓配電盤自主檢查表(ABC0007).....
- 異常處理:依據各廠家之異常處理規定辦理。例如:填寫異常處理單、通知相關單位主管、呈報上級、.....

3.本案例為基本要求,廠家得再依據本身實際需求,精進追加內容(例如增列工程流程圖、增列設計製圖、包裝出貨等).

2022/09/01 擬案